

ADHESIVE RESIN

ADMER™



ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



Mitsui Chemicals
Group

Адгезивная смола ADMER™

ADMER™ КЛЮЧЕВЫЕ ФАКТЫ

- ⊕ **ПОЛИОЛЕФИН, ПРИВИТЫЙ МАЛЕИНОВЫМ АНГИДРИДОМ**
- ⊕ **ЭКСТРУДИРУЕМЫЙ**
- ⊕ **СВЯЗУЮЩИЙ СЛОЙ**
- ⊕ **ПРИКЛЕИВАЕТСЯ К ЗАЩИТНЫМ МАТЕРИАЛАМ**
ЭТИЛЕН-ВИНИЛОВЫЙ СПИРТ (EVOH), ПОЛИАМИД (РА), МЕТАЛЛЫ

Смолы ADMER™ - это модифицированные полиолефины с функциональными группами, предназначенные для сцепления с различными полиолефинами, иономерами, полиамидами, этиленвиниловым спиртом (EVOH), полиэфиром (например, ПЭТ) и металлами. Они служат в качестве связующего слоя в многослойных изделиях, таких как пленки, листы, бутылки, резервуары, трубы, трубки и др., и, таким образом, помогают сочетать превосходные свойства несовместимых материалов, таких как, например, смолы для гидро- и газоизоляции.

Смолы ADMER™ также используются в качестве связующих агентов, улучшителей совместимости и модификаторов ударной вязкости в различных типах композитов. Адгезивы ADMER™ являются термопластиками, и их можно так же легко перерабатывать, как и любой другой полиолефин, путем (со)экструзии или порошковое покрытие. ADMER™ славится своим превосходным качеством и поэтому является ведущим в мире адгезивом на основе полиолефинов. Производственные площадки по всему миру обеспечивают постоянный и удобный доступ к нашим адгезивам высшего качества.

- ⊕ **СМОЛЫ ADMER™ ЗАДАЮТ СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА И ЭФФЕКТИВНОСТИ НА РЫНКЕ**
- ⊕ **СМОЛЫ ADMER™ ЭТО ТО, ЧЕГО ВАМ НЕ ХВАТАЕТ ДЛЯ ВАШИХ ИННОВАЦИЙ В ОБЛАСТИ МНОГОСЛОЙНЫХ МАТЕРИАЛОВ!**

Многослойная структура с ADMER™

Характеристики

1. СИЛЬНАЯ АДГЕЗИЯ

При термической реакции ADMER™ склеивается с этиленвиниловым спиртом (EVOH), полиамидом (РА), сложным полиэфиром (РЕТ), полиолефинами (РЕ, РР) и металлами.

2. ПРОЧНОСТЬ АДГЕЗИИ

ADMER™ демонстрирует отличную длительную и прочную адгезию даже после вторичной обработки, например, пастеризации, горячего розлива, кипячения и стерилизации

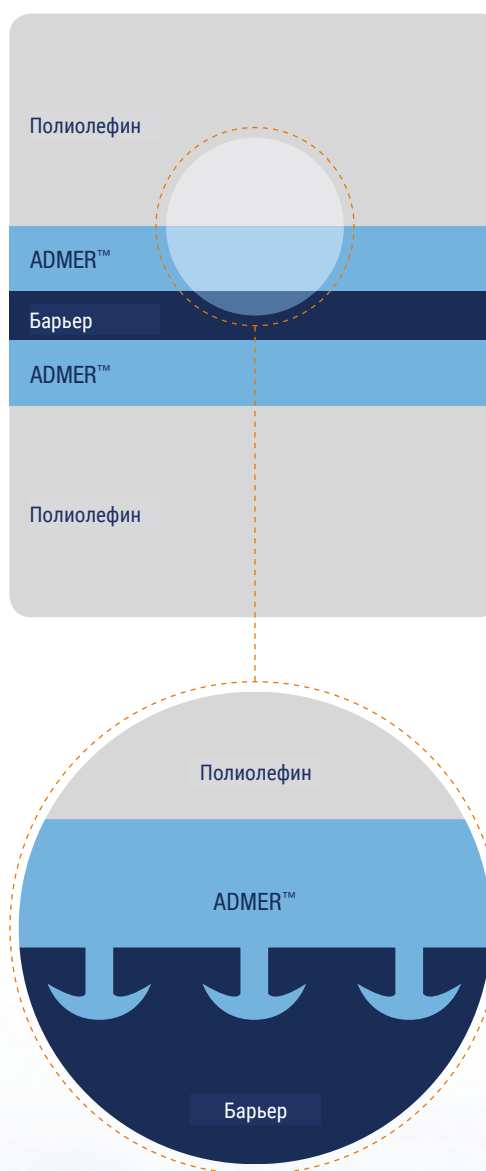
3. СВОЙСТВА, ПОДОБНЫЕ ПОЛИОЛЕФИНУ

Поскольку ADMER™ основывается на полиолефинах, он сохраняет физические свойства каждого полиолефина или сополимера, в т.ч. механическую прочность, термостойкость, химическую стойкость и пригодность к переработке.

4. ЛЁГКОСТЬ В ОБРАБОТКЕ

Будучи термопластиком, ADMER™ поддается обработке так же легко, как и любой другой полиолефин, путём применения следующих методов:

- ⊕ СОЭКСТРУЗИЯ ПЛЕНКИ (ПЛЕНКА ЛИТАЯ И С РАЗДУВОМ)
- ⊕ СОЭКСТРУЗИЯ С УДАРНОЙ ФОРМОВКОЙ
- ⊕ ЛИСТОВАЯ СОЭКСТРУЗИЯ
- ⊕ ТРУБЧАТАЯ СОЭКСТРУЗИЯ
- ⊕ СОЭКСТРУЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ
- ⊕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ПОКРЫТИЕ СОИНЪЕКЦИЕЙ



Строительство

Продукты ADMER™ известны, благодаря великолепным качествам связующего слоя в широком круге промышленных применений

ТРУБЫ

- ⊕ ТРУБОПРОВОДЫ ДЛЯ ОБОГРЕВА/ОХЛАЖДЕНИЯ ПОЛОВ И СТЕН
- ⊕ ТРУБОПРОВОДЫ САНИТАРНЫХ И ОБОГРЕВАТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ

В настоящее время требования к механическим свойствам, термостойкости и сроку службы сантехнических труб и труб для обогрева или охлаждения полов и стен всё более усложняются. Многослойные композитные трубы из полиэтилена (PE, PE-RT), сшитого полиэтилена (PE-X), полипропилена (PP) или полибутена (PB) с алюминием или этилен-виниловым спиртом (EVOH) предназначены для обеспечения термической стабильности, а также необходимой кислородонепроницаемости для минимизации потенциальной коррозии металлических частей, вызванной проникновением кислорода в пластмассовые части трубы. ADMER™ работает как связующий слой между полимерами и алюминием или EVOH, обеспечивая при этом превосходную устойчивость к старению и долгосрочную термическую стабильность. Тем самым, ADMER™ демонстрирует:

- ⊕ ВЫСОКИЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
- ⊕ ОТЛИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАРЕНИЯ
- ⊕ ОТЛИЧНУЮ ПРОЧНОСТЬ ПОД ДАВЛЕНИЕМ (КОМПОЗИТНАЯ ТРУБА С АЛЮМИНИЕМ)
- ⊕ УСТОЙЧИВОСТЬ ПРИ ШИРОКОМ ДИАПАЗОНЕ ТЕМПЕРАТУР (20-95 °C) В ДЛИТЕЛЬНЫХ ЖИЗНЕННЫХ ЦИКЛАХ.

СЕРТИФИКАЦИЯ

- ⊕ ISO 2578 / DVGW W542

ГИБКИЕ ЭЛАСТИЧНЫЕ ТРУБЫ

ПРИКЛЕИВАЕТСЯ К ЗАЩИТНЫМ МАТЕРИАЛАМ

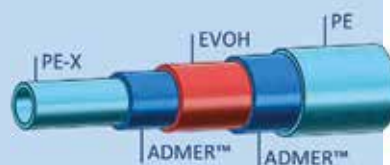
А) PE-X // EVOH

- ⊕ ПОДОГРЕВ ПОЛОВ



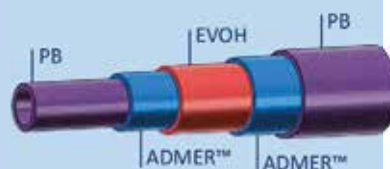
В) PE-X // EVOH // PE

- ⊕ ПОДОГРЕВ ПОЛОВ
- ⊕ ПЯТИСЛОЙНАЯ СТРУКТУРА ДЛЯ ЗАЩИТЫ
- ⊕ БАРЬЕРНОГО СЛОЯ



С) PB // EVOH // PB

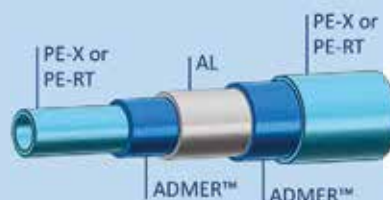
- ⊕ ПОДОГРЕВ ПОЛОВ И САНИТАРНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ – ОЧЕНЬ РАСПРОСТРАНЕНО В ВЕЛИКОБРИТАНИИ
- ⊕ БОЛЕЕ ВЫСОКАЯ ТЕРМОСТОЙКОСТЬ, ЧЕМ ПЭ
- ⊕ ОЧЕНЬ ВЫСОКАЯ ГИБКОСТЬ, КАК У КАБЕЛЯ



НЕЭЛАСТИЧНЫЕ ГИБКИЕ ТРУБЫ

PE-X OR PE-RT // AL // PE-X OR PE-RT

PE-X // AL // PE-X
PE-X // AL // PE-RT
PE-RT // AL // PE-RT



- ⊕ ГИБКИЕ, НО НЕЭЛАСТИЧНЫЕ; ПРИ ИЗГИБАНИИ СОХРАНЯЕТ СТАБИЛЬНОСТЬ РАЗМЕРОВ
- ⊕ УГОЛ ИЗГИБА МОЖНО РЕГУЛИРОВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ КЛИЕНТА
- ⊕ БОЛЕЕ ДОРОГИЕ, ЧЕМ ТРУБЫ ИЗ EVOH
- ⊕ ВЫСОКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ НАПОРУ

- ⊕ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПОДОГРЕВЕ ПОЛОВ И В САНИТАРНЫХ ТРУБОПРОВОДАХ
- ⊕ ЕСЛИ НЕОБХОДИМОСТЬ В ИЗОЛЯЦИИ ОТСУТСТВУЕТ, АЛЮМИНИЙ МОЖНО ПЕРФОРИРОВАТЬ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ СЦЕПЛЕНИЯ И ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПРОДОЛЬНОГО РАСШИРЕНИЯ

ЖЕСТКИЕ ТРУБЫ

ТРУБЫ НЕ ПОДДАЮТСЯ ИЗГИБАНИЮ. ФИТИНГИ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ИЗГИБАМ; ОЧЕНЬ ВЫСОКАЯ ТОЛЩИНА СТенок

A) PE-X // EVOH

- ⊕ ПЕРВОЕ ПОКОЛЕНИЕ БАРЬЕРНЫХ ТРУБ
- ⊕ ПРИ СВАРКЕ СЛОЙ EVOH НЕОБХОДИМО УДАЛИТЬ

B) PP / PP-GF // EVOH

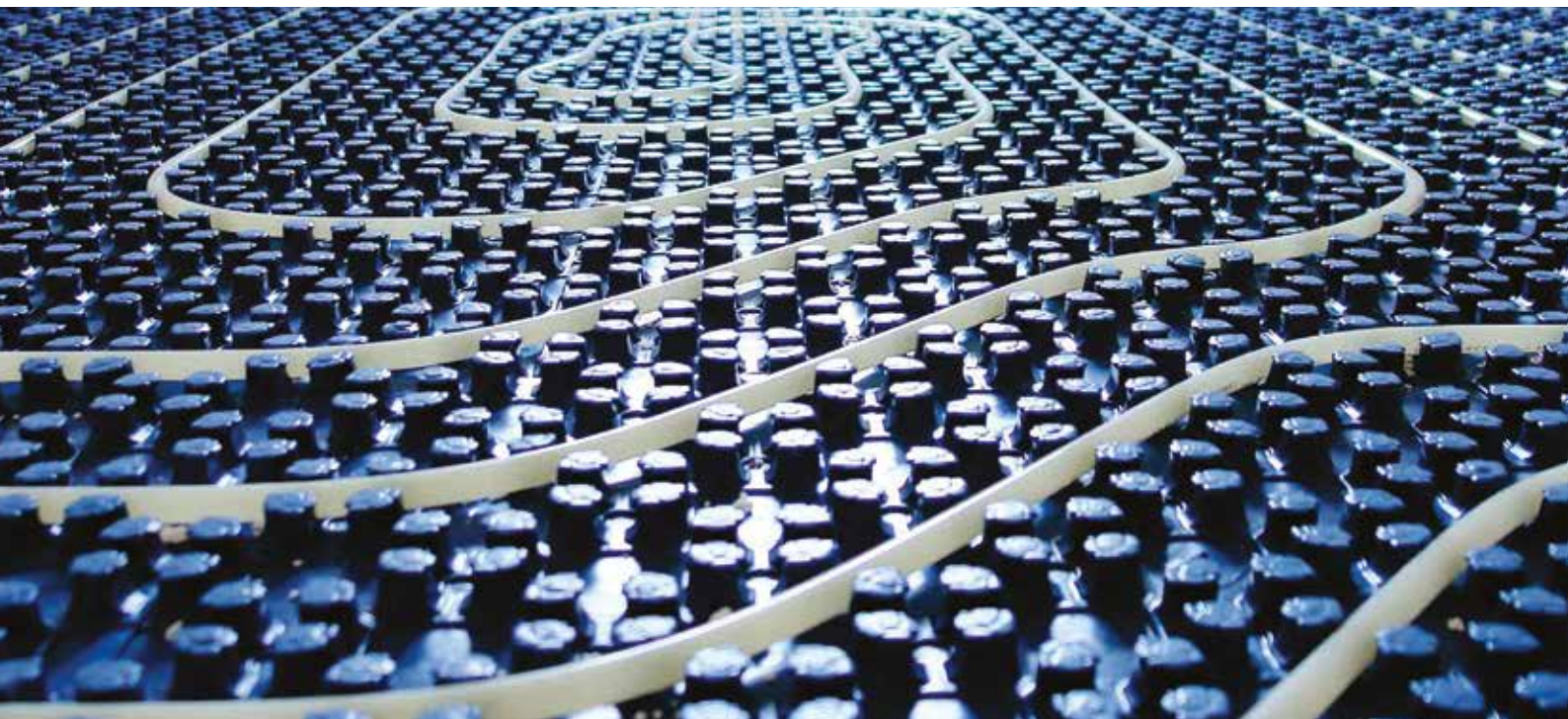
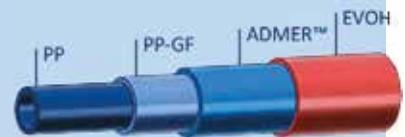
- ⊕ БАРЬЕРНЫЕ СВОЙСТВА ТАКИЕ ЖЕ, КАК И У ТРЕХ-СЛОЙНЫХ ТРУБ, НО С МЕНЬШИМ ПРОДОЛЬНОМ РАСШИРЕНИЕМ

C) PP / PP-GF / PP

- ⊕ БАРЬЕРНЫЕ СВОЙСТВА ОТСУТСТВУЮТ
- ⊕ НИЗКОЕ ПРОДОЛЬНОЕ РАСШИРЕНИЕ

D) PP // AL // PP

- ⊕ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ АЛЮМИНИЙ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ СЦЕПЛЕНИЯ С ВНУТРЕННИМ И С НАРУЖНЫМ СЛОЕМ ПП, ЕСЛИ НЕ ТРЕБУЕТСЯ БАРЬЕР



ОБЗОР МАРОК

	MFR (2.16 кг/10 мин)	ПЛОТНОСТЬ (г/м³)	ТЕМПЕРАТУРА РАЗМЯГЧЕНИЯ ПО ВИКА (°C), нагрузка 1 (10 N), К-т А (50 °C/ч)	ТЕМП. ПЛАВЛЕНИЯ (°C)	ХАРАКТЕРИСТИКИ АДГЕЗИИ	СЦЕПЛЯЕТСЯ С
ЭЛАСТИЧНЫЕ ГИБКИЕ ТРУБЫ (PE)						
NF410E	1,6	0,92	100	121	++	PA ✓ EVOH ✓
NF468E	4,0	0,92	95	120	++	PA ✓ EVOH ✓
ЭЛАСТИЧНЫЕ ГИБКИЕ ТРУБЫ (PB)						
QF460E	3,2	0,9	122	148	+	PA ✓ EVOH ✓
НЕЭЛАСТИЧНЫЕ ГИБКИЕ ТРУБЫ (PE) ВНУТРЕННИЙ СЛОЙ						
NE072E	2,2	0,915	85	124	+++	AL ✓
NE062E	4,5	0,91	83	122	++	AL ✓
НЕЭЛАСТИЧНЫЕ ГИБКИЕ ТРУБЫ (PE) НАРУЖНЫЙ СЛОЙ						
NF468E	4,0	0,92	95	120	++	AL ✓
ЖЕСТКИЕ ТРУБЫ (PP)						
QF460E	3,2	0,9	122	148	+	PA ✓ EVOH ✓ AL ✓
QF551E	5,0	0,89	115	147	+++	PA ✓ EVOH ✓ AL ✓

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ НАРУЖНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

Современные здания часто проектируются с использованием алюминиевых панелей, покрывающих внешний фасад, поскольку такая облицовка эстетична, экономична и имеет легкий вес. Обычно они изготавливаются из многослойных конструкций из алюминия и полиэтилена.

ТИПОВАЯ СТРУКТУРА:

⊕ AL/ADMERT™/FILLED PE/ADMERT™/AL

ЗАЩИТНАЯ ОБОЛОЧКА КАБЕЛЯ

Электрические кабели изготавливаются из нескольких материалов, таких как металлы и полимеры, чтобы гарантировать защиту от воды. Поэтому, требуется надлежащее сцепление между различными материалами.

ТИПОВАЯ СТРУКТУРА:

⊕ CU/ADMERT™/TPE OR TPV

Сельское хозяйство

МУЛЬЧИРУЮЩИЕ ПЛЁНКИ

Использование фумигационных газов, таких как пестициды и фунгициды, широко распространено в сельском хозяйстве при выращивании высококачественных овощей, фруктов или цветов. Созэкструдированные многослойные мульчирующие пленки предназначены для удержания этих озоноразрушающих газов в почве и для обеспечения лучшего роста сельскохозяйственных культур путем подавления сорняков, уменьшения испарения воды и создания оптимальных условий, стабилизирующих или продлевающих вегетационный период. Кроме того, мульчирующие пленки обеспечивают максимальную прочность при разрыве и оптимальную продолжительность работы.

Однако, поскольку фумигационные газы могут представлять опасность для здоровья рабочих и населения, необходимо оптимизировать процесс фумигации и минимизировать ущерб для человека и окружающей среды. Для удержания вредных газов в почве и снижения интенсивности выбросов разработаны высокобарьерные пленки:

VIF – НЕПРОНИЦАЕМЫЕ ПЛЕНКИ:

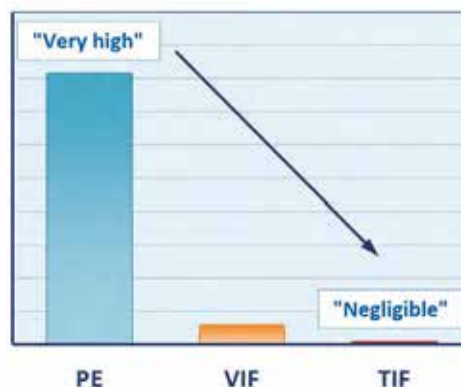
ПЯТИСЛОЙНАЯ СТРУКТУРА С РА

- ⊕ существенное улучшение удержание газа; просачивание практически заблокировано, фумиганты удерживаются в почве

TIF – ПОЛНОСТЬЮ НЕПРОНИЦАЕМЫЕ ПЛЕНКИ:

СЕМИСЛОЙНАЯ СТРУКТУРА С EVOH

- ⊕ Существенное улучшение удержание газа; просачивание полностью заблокировано, фумиганты удерживаются в почве



Относительная проницаемость полиэтилена (PE) для фумигационных газов, практически непроницаемая пленка (VIF) и полностью непроницаемая пленка (TIF)

МУЛЬЧИРУЮЩИЕ ПЛЁНКИ, СВОЙСТВА:

- ⊕ Улучшенное удержание газа, благодаря практически полной или полной блокировке просачивания; фумигационные газы удерживаются в почве
- ⊕ Удержание влаги
- ⊕ Прочность на разрыв
- ⊕ Длительное использование

МАРКИ

- ⊕ AT2235E
- ⊕ NF642E
- ⊕ NF498E
- ⊕ NF518E

ТИПОВАЯ СТРУКТУРА ВНУТРЕННЯЯ/НАРУЖНАЯ

LLDPE+BLACK/LLDPE+ADMER™/EVOH/LLDPE+ADMER™/LLDPE+BLACK



СИЛОС

Затратами на хранение зерна, кукурузы или другой сельскохозяйственной продукции можно эффективно управлять в непосредственной близости от производственных или кормовых площадок с помощью силосных пленок. Они гарантируют высокое качество корма в период хранения. Многослойная барьерная пленка используется для сохранения естественной питательной ценности, при этом она непроницаема для воды и имеет низкую скорость проникновения кислорода. Кроме того, некоторые специальные пленки не разрушаются под воздействием УФ-излучения. Различные цветовые комбинации предназначены для защиты кормов от чрезмерного нагрева и предотвращения нежелательной ферментации

(АГРО)ХИМИЧЕСКИЕ БУТЫЛКИ

Поскольку химические вещества могут вызывать разбухание, размягчение, элюирование или деформацию пластмасс, бутылки для (агро)химических веществ изготавливаются из многослойных структур, поскольку им необходим барьер, такой как EVOH или PA, устойчивый к химическим агентам, для предотвращения испарения химических веществ. В связи с этим, им необходим прочный связующий слой, который соединяет барьер и полимер

ТИПОВАЯ СТРУКТУРА ВНУТРЕННЯЯ/НАРУЖНАЯ:

- ⊕ PA/ ADMER™/ PE EVOH/ ADMER™/ PE
- ⊕ EVOH/ ADMER™/ REGRIND/ PE
- ⊕ PET/ REGRIND/ ADMER™/ EVOH/ ADMER™/ PE
- ⊕ GRADES: NF408E, L2100

АГРОХИМИЧЕСКИЕ БУТЫЛКИ - СВОЙСТВА:

- ⊕ Отсутствие разбухания, размягчения или деформации бутылки
- ⊕ Отличная устойчивость к с/х химикатам, растворителям, топливу, кислотам и др.
- ⊕ Низкая скорость проникновения химикатов
- ⊕ Высокая степень непроницаемости для газов

Обращение

ЕВРОКУБ (IBC)

Ковкструдированные многослойные промежуточные контейнеры для массовых грузов обладают превосходными барьерными свойствами для чувствительных сыпучих материалов, таких как апельсиновый сок / концентрат колы или химикаты. Поскольку проницаемость ведет к постепенному изменению продуктов, IBC со встроенным барьером из EVOH обеспечивают эффективную и длительную защиту от потери качества во время транспортировки и хранения. Таким образом, продлевается срок хранения продукта.

ТИПОВАЯ СТРУКТУРА:

- ⊕ PE/ADMER™/EVOH/ADMER™/PE
- ⊕ GRADE: NF448E

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- ⊕ Надежная защита содержимого от внешнего проникновения
- ⊕ Защита от масел и жиров
- ⊕ Защита от растворителей, таких как толуол, ксилон, MEK, бензол
- ⊕ Защита от проникновения газов, таких как O₂, N₂, CO₂
- ⊕ Защита от проникновения запахов
- ⊕ Защита содержимого от окисления, потери витаминов и заражения микробами
- ⊕ Дополнительная защита против света и УФ-излучения



ЗАДНИЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ФОТОЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МОДУЛЕЙ

Для уменьшения веса и стоимости фотоэлектрических модулей используются функциональные пластиковые задние панели. Помимо снижения веса, пластиковые задние панели обладают хорошей устойчивостью к проколам, а также являются препятствием для возможных продуктов разложения сшитого герметика. Для удовлетворения этих сложных требований были разработаны специальные марки ADMER™.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОМПОЗИТЫ

ADMER™ можно использовать в качестве средства обеспечения совместимости или в качестве связующего агента для различных типов композитов. Он используется для обеспечения межфазной адгезии между несмешивающимися материалами, такими как дерево и пластик.

- ⊕ WPC – ДЕРЕВО-ПЛАСТИКОВЫЕ КОМПОЗИТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
- ⊕ CFRP – УСИЛЕННАЯ УГЛЕРОДНОЕ ВОЛОКНО
- ⊕ GFRP – УСИЛЕННОЕ СТЕКЛОВОЛОКНО



СМОЛЫ ADMER™ ИЗВЕСТНЫ, КАК ПРОДУКТ, ЗАДАЮЩИЙ СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА И ЭФФЕКТИВНОСТИ НА РЫНКЕ! ADMER™ СМОЛЫ ADMER™ ЭТО ТО, ЧЕГО ВАМ НЕ ХВАТАЕТ ДЛЯ ВАШИХ ИННОВАЦИЙ В ОБЛАСТИ МНОГОСЛОЙНЫХ МАТЕРИАЛОВ!

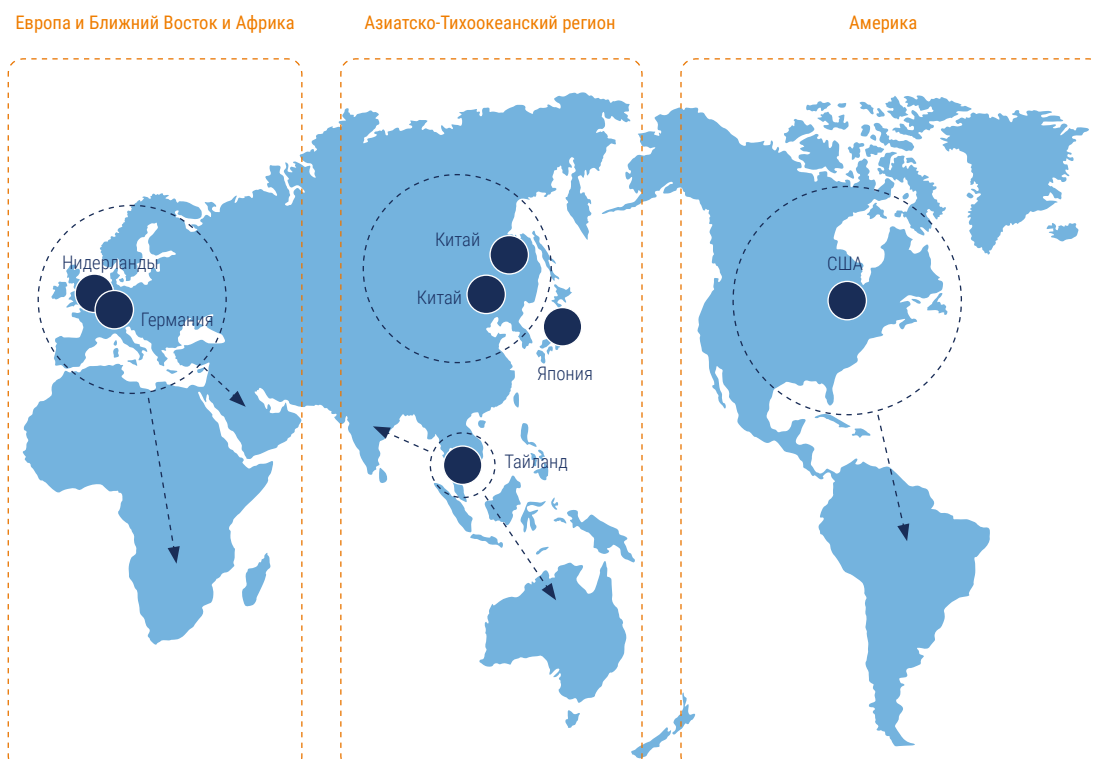
Производство ADMER™



ADMER™, лидер на мировом рынке экструдированных связующих слоев, производится в Европе, Азии и Америке, благодаря чему обеспечивается их доступность по всему миру. Европейский рынок обслуживается с наших производственных площадок в Германии и Нидерландах.

ГЛОБАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПОСТАВОК ADMER™

Снабжение мировых рынков из 3 регионов



Упаковка

Дорогой Сарит,

Позвольте мне поблагодарить вашу компанию как агента «Мицуи» и саму компанию «Мицуи» за отличный сервис. Ни одному другому агенту или поставщику не удастся осуществлять поставки так, как это делаете вы и «Мицуи».

За 25 лет работы в Plastopil, в импорте, мне есть с чем сравнить! - и могу только поблагодарить вас и «Мицуи»; и сообщим вам, что мы высоко ценим ваше отличное обслуживание клиентов.

С уважением,

Барбара Хазан | Импорт
Plastopil Hazorea Company Ltd.

25 кг ПЭ мешки на деревянных паллетах CP1;
Размеры паллет в м:
1.10 x 1.30 x 1.80
(ширина x длина x высота)



1,000 кг чистый вес паллеты биг-бэги или доставка в грузовике-цистерне (навалом) по запросу.



500 кг октабин (картонные коробки) на деревянных паллетах CP3;
Размеры паллет в м:
1.15 x 1.15 x 1.20
(ширина x длина x высота)



Обращение



ХРАНЕНИЕ

Смолы ADMER™ поставляются в виде небольших сыпучих гранул, с которыми легко работать при помощи существующего оборудования. При хранении хранится в подходящих условиях, ADMER™ не требует особого ухода. При вскрытии упаковки следует соблюдать приняты меры во избежание загрязнения посторонними материалами.

СУШКА

Поскольку ADMER™ негигроскопичный материал, он впитывает меньше влаги, чем неполиолефиновые полимеры. В связи с этим, ADMER™ не требует предварительной сушки.

УТИЛИЗАЦИЯ

ADMER™ можно повторно использовать, перерабатывать или сжигать с выработкой энергии. Мы не рекомендуем выбрасывать ADMER™ на свалку. ADMER™ нельзя сбрасывать в окружающую среду. Перед использованием продуктов ADMER™ внимательно прочтите информацию по безопасности продуктов в соответствии со статьей 32 Регламента (ЕС) № 1907/2006 (REACH). Паспорт безопасности в соответствии со Статьей 31 для ADMER™ не требуется.

Параметры обработки

ОБРАБОТКА

Рекомендуемые температуры для ADMER™:

МАРКИ НА ОСНОВЕ ПЭ					
C1	C2	C3	C4	AD	Die
180 - 200 (°C)	180 - 200 (°C)	200 - 230 (°C)	200 - 230 (°C)	200 - 230 (°C)	200 - 230 (°C)
МАРКИ НА ОСНОВЕ ПП					
C1	C2	C3	C4	AD	Die
200 - 230 (°C)	200 - 230 (°C)	200 - 250 (°C)	230 - 250 (°C)	230 - 250 (°C)	230 - 250 (°C)

- ⊕ МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА: 300°C
- ⊕ ТЕМПЕРАТУРЫ ВЫШЕ ВЕРХНЕГО ПРЕДЕЛА ИЛИ ДЛИТЕЛЬНОЕ ПРЕБЫВАНИЕ РАСПЛАВЛЕННОЙ СМОЛЫ В УСЛОВИЯХ ВОЗДЕЙСТВИЯ МОГУТ ПРИВЕСТИ К РАЗЛОЖЕНИЮ ПОЛИМЕРА.
- ⊕ ПРОДУКТАМИ РАЗЛОЖЕНИЯ МОГУТ БЫТЬ ОКИСЬ УГЛЕРОДА, ДВУОКИСЬ УГЛЕРОДА, УГЛЕВОДОРОДЫ И ВОДА.

ОСТАНОВКА

При прерывании или прекращении процесса экструзии рекомендуются следующие процедуры.

- ⊕ **МЕНЕЕ 2 ЧАСОВ:** ВРАЩЕНИЕ ВИНТА МОЖНО ОСТАНОВИТЬ, СОХРАНЯЯ ТЕМПЕРАТУРУ.
- ⊕ **БОЛЕЕ 2 ЧАСОВ:** ВЫЧИСТИТЬ И ПРЕКРАТИТЬ РАБОТУ В СООТВЕТСТВИИ С ОБЫЧНЫМИ ПРОЦЕДУРАМИ.

ОЧИСТКА

Ниже приведены рекомендуемые материалы для очистки и их температуры экструзии при полной остановке

	МАТЕРИАЛЫ	ТЕМПЕРАТУРА (°C)
Марки на основе ПЭ	Полиэтилен*	200 - 230
Марки на основе ПП	Полиэтилен	230 - 250

*Рекомендуется полиэтилен низкой плотности (LDPE).

Политика в области качества

⊕ СОБЛЮДЕНИЕ ДОСТУПА:

Все мономеры и добавки ADMER™, подлежащие регистрации, были зарегистрированы компанией MCE или нашими поставщиками.

ADMERTM соответствует требованиям Приложения XVII Регламента REACH (ЕС) № 1907/2006.

Вещества, перечисленные в списке кандидатов на SVHC REACH, не содержатся в ADMER™ с концентрацией 0,1% по весу или выше. (По состоянию на 16.07.2019)

⊕ СОБЛЮДЕНИЕ ДАЛЬНЕЙШЕГО ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА, КАСАЮЩЕГОСЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ:

*Директива 2011/65 / ЕС с поправками (RoHS2)

*Директива 2012/19 / ЕС с поправками (WEEE)

⊕ ПИТАНИЕ:

ЕС: ADMERTM предназначен для использования в качестве клея в многослойных конструкциях. В соответствии с определениями, данными в Регламенте Комиссии (ЕС) № 10/2011 и Руководстве Союза к этому Регламенту, опубликованному в ноябре 2013 года, ADMERTM является непластмассовым промежуточным продуктом, для которого Декларация соответствия, как описано в Приложении IV Регламента Комиссии (ЕС) № 10/2011 оформлять не нужно. Чтобы поддержать наших клиентов в их работе по соблюдению требований, мы предоставляем соответствующую информацию для этой цели.

Все мономеры и добавки ADMERTM перечислены как разрешенные вещества в Приложении I Регламента Комиссии (ЕС) № 10/2011 с поправками. Пожалуйста, обратитесь к нашим Сертификатам пищевого статуса относительно веществ, запрещенных SML. Некоторые сорта ADMERTM содержат добавку двойного назначения, которая ограничена в пищевых продуктах.

США: все марки ADMERTM соответствуют FDA 21CFR, §175.105 (Клеи) для непрямого контакта с пищевыми продуктами. Некоторые сорта также подходят для прямого контакта с пищевыми продуктами.

Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения более подробной информации или статуса пищевых продуктов ADMERTM в других странах.

⊕ **ПРИМЕНЕНИЕ ТРУБ**

Всегда необходимо получать разрешение на использование определенных марок ADMER™ в трубопроводах.

производителями труб. Мы поддержим клиентов в трубном секторе в этом одобрении. процесса путем прямого раскрытия необходимой информации уполномоченным испытательным лабораториям на запрос.

Доказательства устойчивости к старению труб ADMER™ согласно DVGW W542 и ISO2578 был получен.

⊕ **МЕДИЦИНСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

ADMERTM - это продукт, предназначенный для пищевой, автомобильной и промышленной упаковки. Мы

не рекомендуем использовать ADMERTM в медицинских целях. Это исключительная ответственность

производитель медицинских изделий, чтобы гарантировать пригодность сырья для предполагаемого

заявление. Мы готовы поддержать наших клиентов в процессе утверждения после получения предварительная письменная информация о деталях таких приложений.

Mitsui Chemicals Europe GmbH не несет ответственности за использование ADMERTM в медицинские приложения или медицинские устройства.

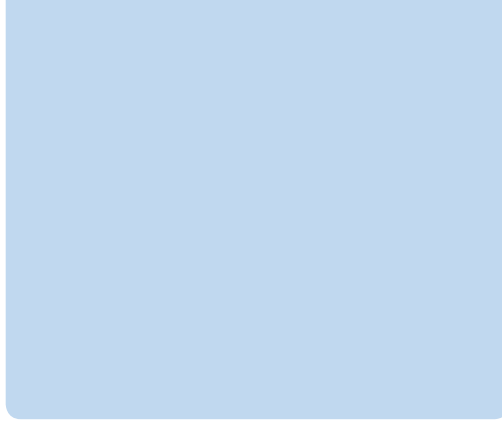
⊕ **ДАЛЬНЕЙШЕЕ ЗАКОНОДАТЕЛЬНОЕ СОБЛЮДЕНИЕ**

*DIN EN 71-3 на игрушках

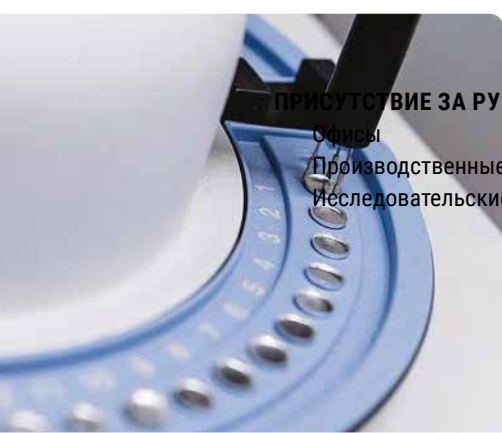
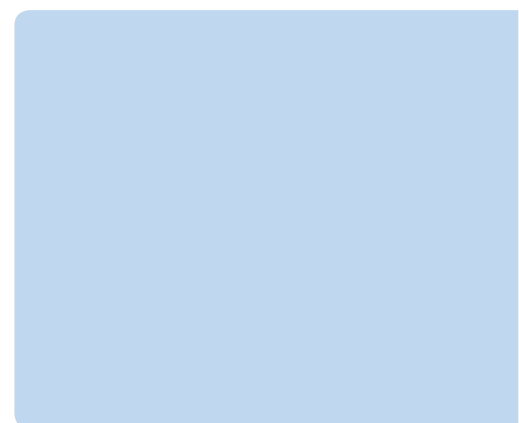
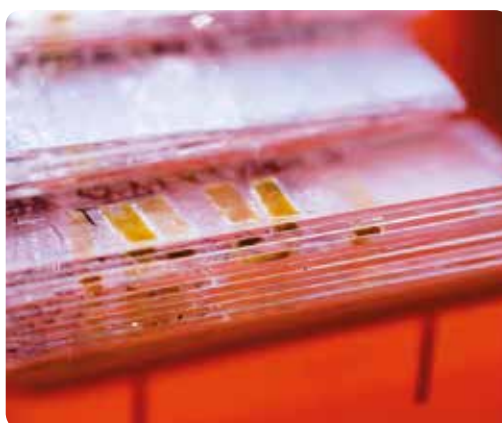
*Постановление о косметических продуктах (ЕС) № 1223/2009

*Предложение 65 штата Калифорния (по состоянию на 28.06.2019)

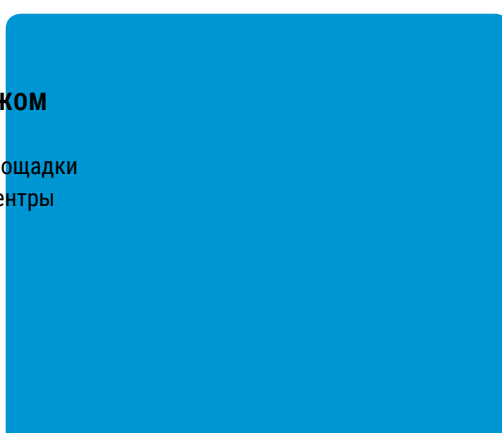
Статус: август 2019

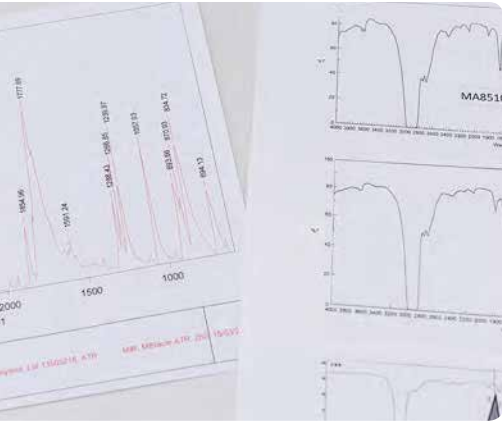
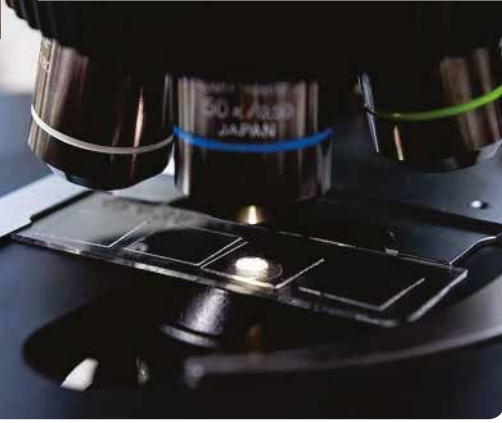


Лаборатория

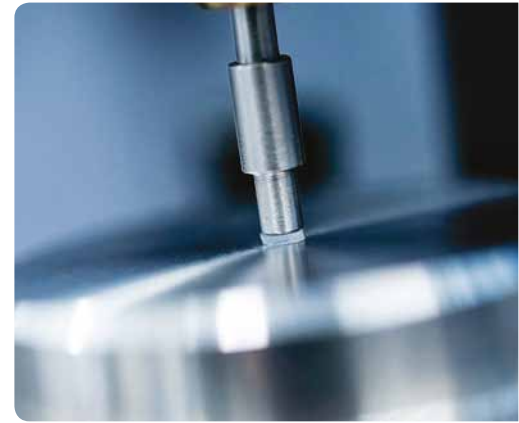


ПРИСУТВИЕ ЗА РУБЕЖОМ
Офисы
Производственные площадки
Исследовательские центры





Наша клиентская лаборатория предназначена для оценки продуктов наших клиентов. Мы хорошо оснащены для проведения механических, термических и физических исследований, а также исследований с микроскопом в отношении пластмассовых изделий для упаковочной, автомобильной и иной индустрии, например пленок, трубок, баллонов, топливных баков. Некоторые из наших стандартных исследований: измерение адгезионной прочности, определение толщины слоя, структурный анализ многослойных пленок, гель-анализ и термический анализ.



Политика в области качества

Более чем 40-летний опыт работы в адгезивных технологиях и выдающийся опыт работы в различных отраслях делают нас компетентным партнером для вашего бизнеса. Смолы ADMER™ для Европы, Ближнего Востока и Африки производятся в Германии и Нидерландах. Производство в самом сердце Европы обеспечивает высочайшие стандарты качества, что подтверждается следующими сертификатами:

СЕРТИФИКАТЫ

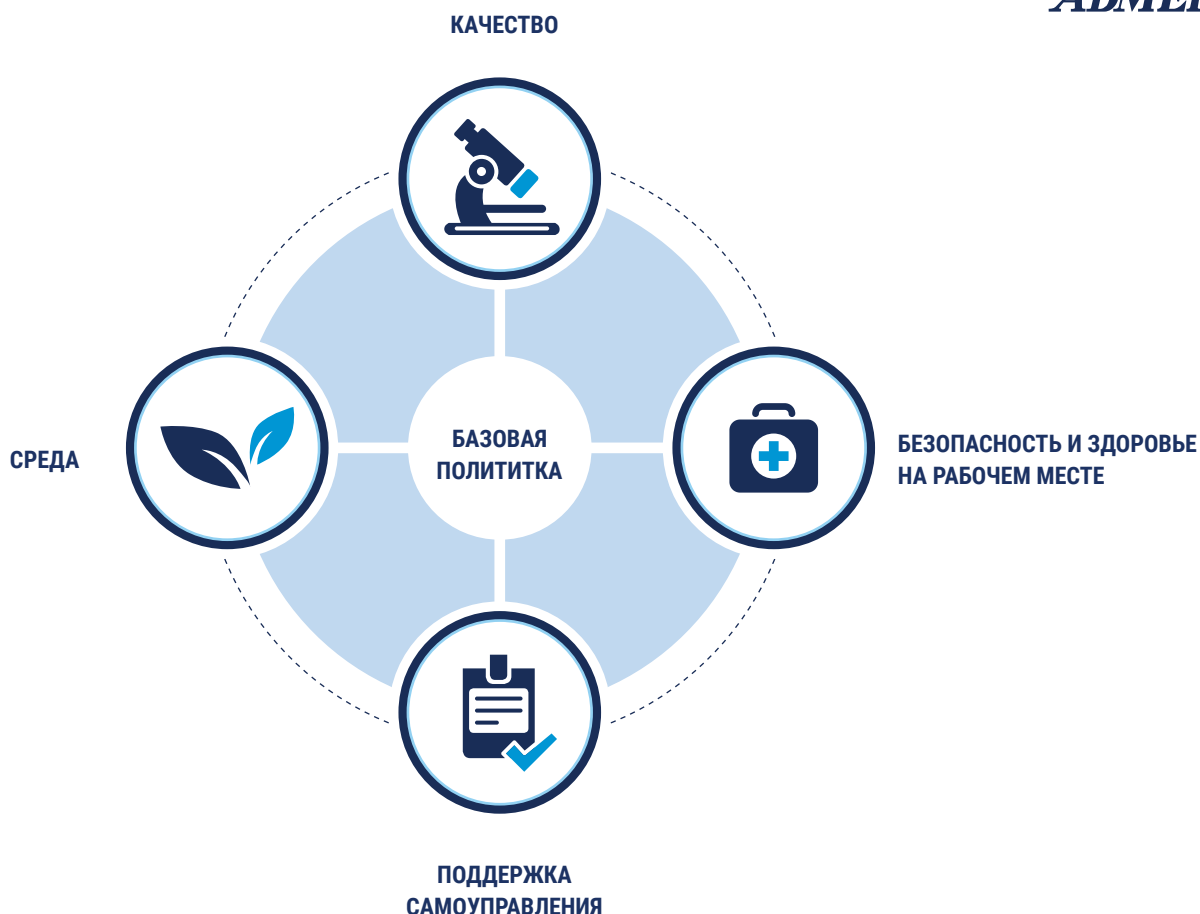
- ⊕ **IATF 16949:2016** (система управления качеством)
- ⊕ **OHSAS 18001:2007** (система управления рисками для здоровья на рабочем месте)
- ⊕ **ISO 14001:2015** (система защиты окружающей среды)
- ⊕ **ISO 9001:2015** (система управления качеством)
- ⊕ **DIN EN ISO 50001:2011** (система управления использованием энергии)

ХИМИЧЕСКИЙ МЕНЕДЖМЕНТ

Mitsui Chemicals намерена достичь своей долгосрочной цели в области управления химическими веществами, соответствующей руководящим принципам, установленным Всемирным химическим саммитом в интересах устойчивого развития (WSSD), к 2020 году.

Чтобы внести свой вклад в устойчивое развитие общества, Mitsui Chemicals разработает технологию ЛМТС для оценки воздействия своей экономической деятельности на окружающую среду и установит показатели устойчивости для поддержки разработки экологически чистых продуктов, сохраняя гармонию с глобальной окружающей средой.

В целях внесения вклада в безопасное развитие общества, Mitsui Chemicals будет использовать концепции управления продукцией для оценки рисков, связанных с ее продуктами, и для обмена этой информацией с заинтересованными сторонами.



СРЕДА

- ⊕ Содействие охране окружающей среды с помощью новых продуктов и технологий.
- ⊕ Оценка и уменьшение нагрузки на окружающую среду со стороны продуктов на протяжении всего их жизненного цикла от исследований и разработок до окончательной утилизации.



КАЧЕСТВО

- ⊕ Предоставление высококачественных продуктов и услуг, заслуживающих доверия и обеспечивающих уверенность клиентов.



БЕЗОПАСНОСТЬ И ЗДОРОВЬЕ

- ⊕ Приоритет безопасности и стремиться к работе без травм и несчастных случаев.
- ⊕ Содействие формированию соответствующей рабочей среды и поддержание проактивной программы охраны здоровья сотрудников.
- ⊕ Меры безопасности и процедуры при обращении с химическими веществами, для предотвращения травм или причинения вреда рабочим и другим лицам на объекте и при дистрибуции, а также клиентам.



ПОДДЕРЖКА САМОУПРАВЛЕНИЯ

- ⊕ Постоянное совершенствование мер по охране окружающей среды, безопасности и гигиены труда, а также качества, начиная с соблюдения применимых законов и правил.

Mitsui Chemicals на карте мира



ПРИСУТВИЕ ЗА РУБЕЖОМ

- Офисы
- Производственные площадки
- Исследовательские центры



Название компании
Mitsui Chemicals, Inc.

Создана
1 октября, 1997г.
Президент и генеральный директор
Цумоту Танновма

Штаб-квартира
Shiodome City Center, 1-5-2 Higashi-Shimbashi
Minato-ku, Tokyo 105-7117 Japan
Telephone: +81-3-6253-2100
Facsimile: +81-3-6253-4245 www.mitsuichem.com

Уставный капитал
125 млрд. йен

Количество сотрудников
17743 (консолидировано / на 31 марта, 2019г.)

Дочерние и аффилированные компании
135

Производственные площадки в Японии
6

Офисы продаж в Японии
Головной офис и три филиала

Количество акций
1,022,020,076

Бизнес-группы
Функциональные химические вещества
Функциональные полимерные материалы
Полиуретан
Основные химические вещества
Нефтехимия
Пленка / листы

**Mitsui Chemicals Europe
GmbH**

Oststraße 34
40211 Düsseldorf
Germany
T: +49.211.173 320
admer-sales@mcie.de

www.admer.eu



www.utsrus.com